

(4)

Q-4841

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Utility model registration claim]

[Claim 1] It superimposes on the front face of the base sheet (1) which supported the charge of makeup (3) beforehand, and this base sheet (1). It consists of a cover sheet (2) which is joined and covers the charge of makeup (3), and in a cover sheet (2), it has consistency at the charge of makeup on a base sheet (3), and a window hole (4) is drilled. this window hole (4) The bright films (5) which are ****(ed) by the bright film (5) joined by the superficies of a cover sheet (2), and **** this window hole (4) are charge containers of makeup, such as a lip stick characterized by making opening free.

[Claim 2] The charge container of makeup given in the 1st term of a utility model registration claim characterized by for a base sheet (1) and a cover sheet (2) having a desired area, and supporting two or more charges of makeup (3).

[Claim 3] the [the 1st term of a utility model registration claim characterized by the bird clapper from the continuous sheet of one sheet with which the base sheet (1) and the cover sheet (2) were connected through the bending line (9), or] — the charge container of makeup given in 2 terms

[Claim 4] the [the 1st term of a utility model registration claim characterized by forming the base sheet (1) and the cover sheet (2) in another object, or] — the charge container of makeup given in 2 terms

[Claim 5] A base sheet (1) is a charge container of makeup given in the 1st term of a utility model registration claim characterized by having the cut grooving section (8), and filling up with and supporting the charge of makeup in this grooving section (8), the 2nd term, the 3rd term, or the 4th term.

[Claim 6] the [the 1st term of a utility model registration claim to which the bright film (5) which **** a window hole (4) is characterized by making opening free for every window hole by the cutoff line (6), the 2nd term, the 3rd term, the 4th term or] — the charge container of makeup given in 5 terms

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed explanation of a design]

(Field of the Invention)

Especially this design is related with the container suitable for offering these cosmetics as a sample about the container for charges of makeup, such as a lip stick, eye shadow, and rouge.

(A Prior art and its trouble)

The container for offering the sample of charges of makeup, such as a lip stick, eye shadow, and rouge, conventionally was the gestalt of the dished container made from plastics, or the simple delivery container made from plastics, and since it was able to offer only the charge of makeup of one-kind Isshiki with one container, it had the fault to which the offer color number and the offer method of a sample are limited.

moreover — since the container itself was expensive, when the conventional container had the three-dimensional configuration, and the number of samples was made to increase, while elevation of cost was inevitably unavoidable — the time of the receipt to a handbag etc. — ***** — the end — inconvenience was caused to the cellular phone (Means for solving a trouble)

The base sheet which this design uses as a solution plug the aforementioned trouble that the conventional thing saw, and supported the charge of makeup (3) beforehand (1). It consists of a cover sheet (2) which is superimposed and joined to the front face of this base sheet (1), and covers the charge of makeup (3). In a cover sheet (2), it has consistency at the charge of makeup on a base sheet (3), and a window hole (4) is drilled. this window hole (4) It is characterized by enabling opening of the bright film (5) which is ****(ed) by the bright film (5) joined by the superficies of a cover sheet (2), and **** this window hole (4).

(Operation)

The charge of makeup supported by the base sheet is covered with a cover sheet, and while being able to check by looking from the window hole ****(ed) by the bright film formed in this cover sheet, the charge of makeup can be used by opening a window hole. By forming a base sheet and a cover sheet in a desired area and a configuration, the sheet of one sheet can be made to be able to support two or more charges of makeup, or it ***** the shape of a roll and can provide.

(Effect of a design)

Security of virgin nature is possible and it can give a user sense of security until it opens a bright film while being able to prevent volatilization and transformation of the charge of makeup, since covering protection of the supported charge of makeup is carried out by the cover sheet which has the window hole ****(ed) by the bright film according to this design. Moreover, since the charge of makeup can be checked by looking through the window hole which ****(ed) by the bright film, the check of contents becomes easy, without opening and it is the optimal as a sample.

(Example)

The desirable example of this design is explained in detail, referring to a drawing below. In drawing, it is the cover sheet which is superimposed on (1) by the base sheet and is superimposed on (2) by the front face of this base sheet (1). The front face of a base sheet (1) is formed in the non-permeability which the oil content of the charge of makeup does not permeate. A base sheet (1) has a desired area, and two or more charges of makeup (3) consist and support a proper interval. A cover sheet (2) has the same area as a base sheet (1), and the window hole (4) adjusted in the position of the supported charge of makeup (3) is formed in a base sheet (1). This window hole (4) can check the charge of makeup (3) by looking from the outside through a window hole (4) while it is blockaded by the bright film (5) and it aims at protection to volatilization prevention of the charge of makeup (3), transformation prevention, or opening. By exfoliating and removing a bright film (5), opening is possible, and as shown in a view 2 in this case, its structure of removing a bright film (5) as a half cutting-like cutoff line (6) is formed in the periphery (7) of a bore (4) and it is shown in an octavus view is desirable. In order to support the charge of makeup (3), a groove is made to cut in a base sheet (1) a little, as preferably shown in a view 7. And fill up the charge of makeup (3) with a flow state in this grooving section (8), it is made to solidify, and a base sheet (1) is made to support. Even if filled up with restoration of the charge of makeup (3) on a base sheet (1) according to the Isshiki [every] individual, it may perform multicolor restoration simultaneously.

As it is indicated in the 4th and a view 5 as a base sheet (1) and a cover sheet (2), it consists of the continuous web material of one sheet, and a cover sheet (2) is superimposed on the front face of a base sheet (1) by the bending line (9) of both center section, and it pastes up and unifies with adhesives (10). However, as shown in a view 9th [the] and 10, a base sheet (1) and a cover sheet (2) are formed in another object, and, of course, you may make it paste up a cover sheet (2) with adhesives (10) in piles on a base sheet (1).

As shown in a view 1-8, when a base sheet (1) and a cover sheet (2) are formed by the web material which followed one, While carrying out die pressing of the grooving section (8) and fabricating it to a base sheet (1) using the web material

which carried out the laminating of the with a thickness [10-20micro] transparent plastic film to both sides of the paper of about two 100 - 200 g/m thickness, or a synthetic paper. It leaves the plastic film by the side of superficies to a cover sheet (2), and a window hole (4) is formed, and half cutting of the periphery of this window hole (4) is carried out from superficies, and it forms by the cutoff line (6). Moreover, as shown in a view 9th [the] and 10, when it constitutes a base sheet (1) and a cover sheet (2) from an another object, a base sheet (1) is formed with the quality of the material which the oil content of the charge of makeup does not permeate, and is formed by the web material which carried out the laminating of the cover sheet (2) with the same transparent plastic film as the view 1-8 of the above.

By forming a sheet (1) and (2) with paper or a synthetic paper, it can provide very cheaply.

Although the sheet of one sheet is made to have supported two or more charges of makeup (3) with the example shown in a view 1-10, as shown in a view 11-13, a base sheet (1) and a cover sheet (2) may be formed in band-like [long and slender], and winding of them to the shape of a roll may be enabled. In this case, as the bright film (5) which **** a window hole (4) is formed free [ablation] and shown in a view 13, with a finger, it has a ligula (11), it is lengthened and removed and is opened. The perforation (12) formed in the middle of the supported adjoining charge of makeup (3) can cut a sheet (1) and (2) for every charge of makeup.

A view 14-16 covers a display sheet (13) on the upper surface of a cover sheet (2) in the example shown in the view 1-10 of the above. If goods explanation of the charge of makeup and light-fast improvement in the charge of makeup are aimed at and it is in the example of illustration, display sheets (13) are formed successively to the unilateral (a cover sheet (2) and opposite side) of a base sheet (1), and as shown in a view 15, it turns up one by one. The formation of a display sheet (13) of not being restricted to this thing of the 14th - 16 view is natural. It can form with various gestalten as shown in a view 17-22.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

The perspective diagram in which a drawing's showing the desirable example of this design, and showing [1] the state before superposition in a base sheet and a cover sheet, The perspective diagram showing [2] a superposition state and a view 3 the plan before superposition, and a view 4 This side elevation, The side elevation showing [5] a superposition state, the expanded sectional view to which the view 6 met the 3rd [**] view VI-VI line, The expanded sectional view to which the view 7 met the 3rd [**] view VII-VII line, the expanded sectional view octavus showing the opening state of a window hole, This deformation the cross section showing [9] a changed completely type, and a view 10 a part An expanded sectional view, The perspective diagram showing deformation of others [view / 11], the plan of one unit which a view 12 requires for this deformation, A view 13 is a view 12. - The expanded sectional view which met the line, the side elevation before the superposition which shows deformation of further others [view / 14] roughly, the side elevation showing / 15 / the superposition state of this deformation, and a view 16 are this perspective diagram and drawing showing deformation of further others / view / 17-22].

- (1) A base sheet, (2) .. Cover sheet
(3) The charge of makeup, (4) .. Window hole
(5) A bright film, (6) .. Cutoff line
(7) A periphery, (8) .. Grooving section
(9) A bending line, (10) .. Adhesives
(11) A ligula, (12) .. Perforation
(13) Display sheet

[Translation done.]

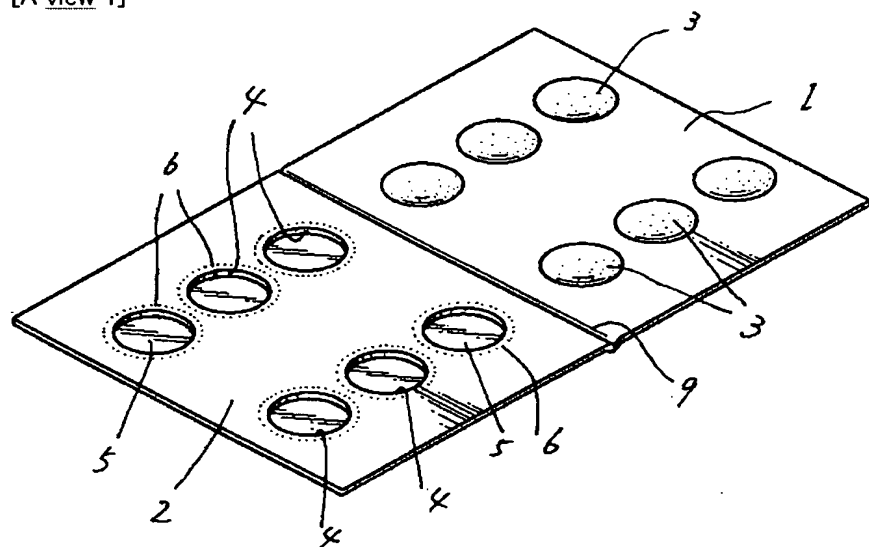
* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

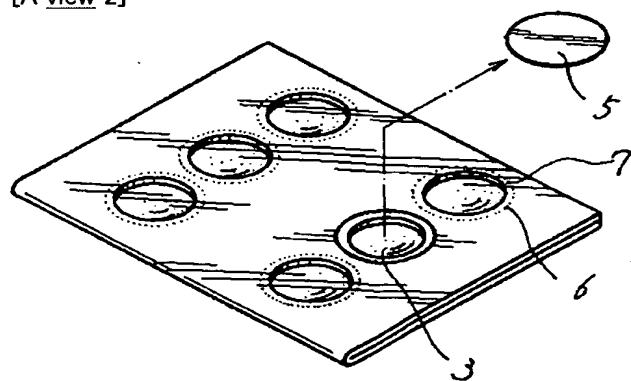
- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.*** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

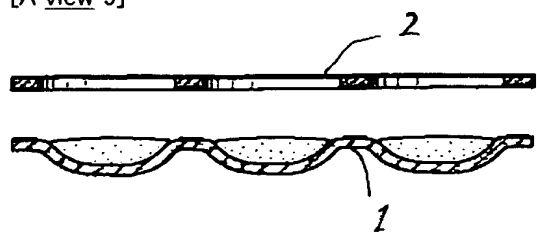
[A view 1]



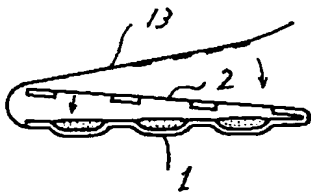
[A view 2]



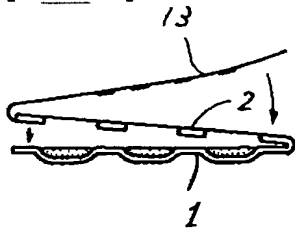
[A view 9]



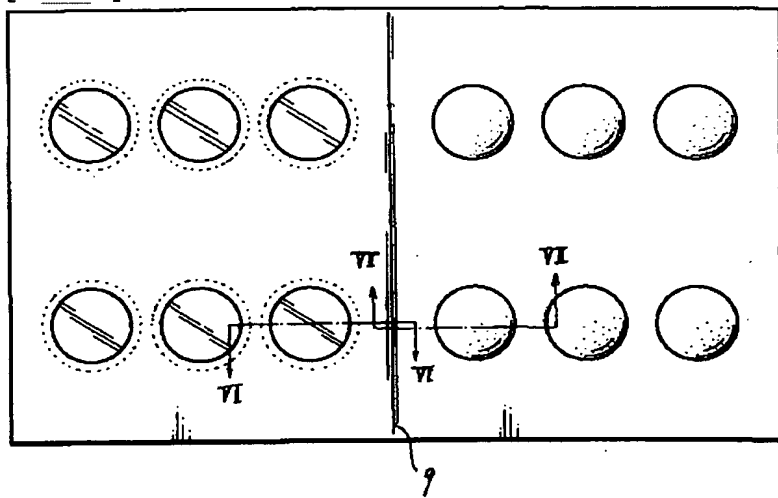
[A view 15]



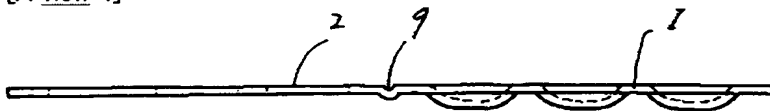
[A view 18]



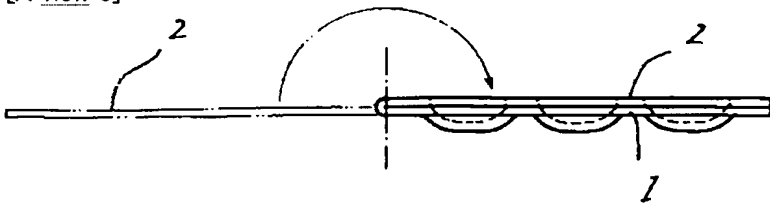
[A view 3]



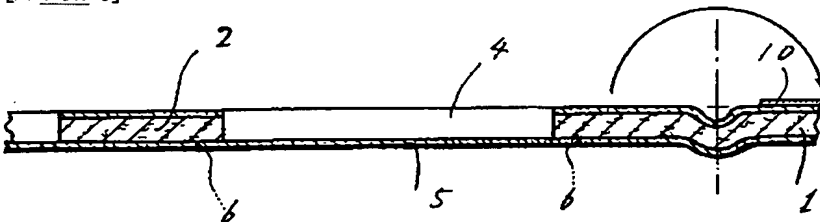
[A view 4]



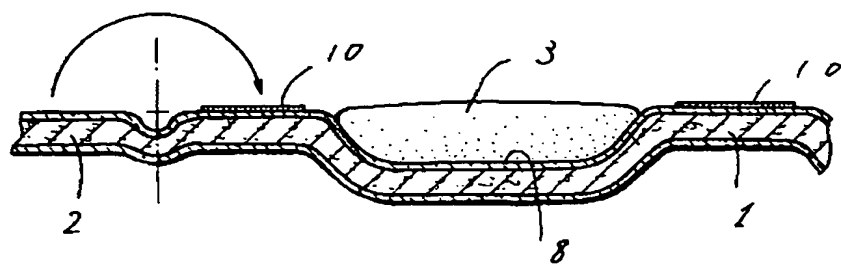
[A view 5]



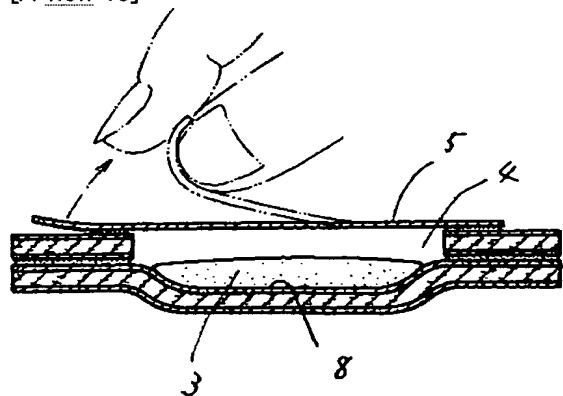
[A view 6]



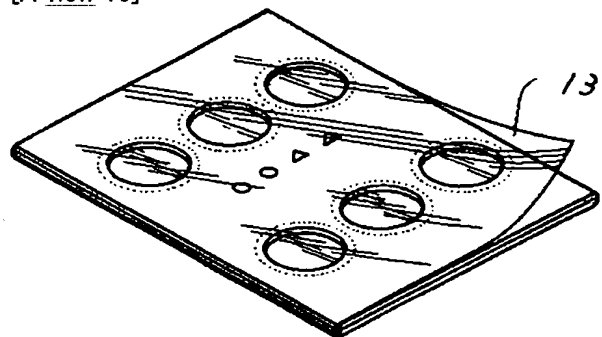
[A view 7]



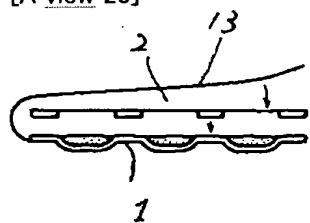
[A view 13]



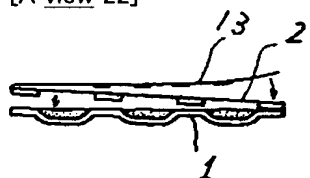
[A view 16]



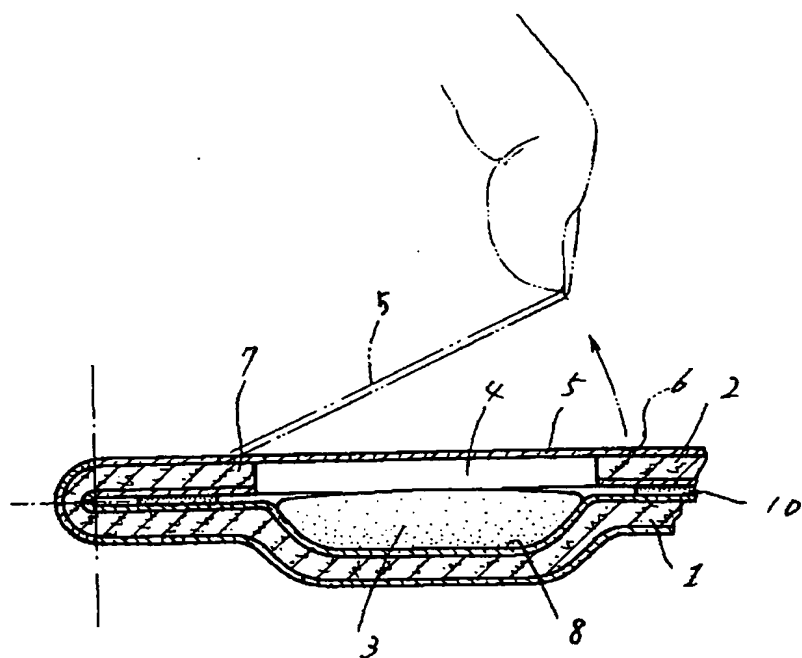
[A view 20]



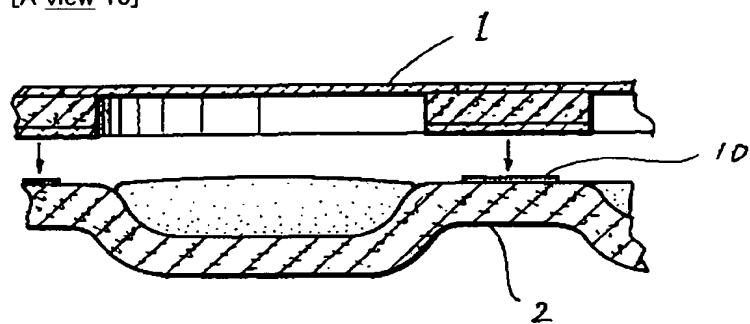
[A view 22]



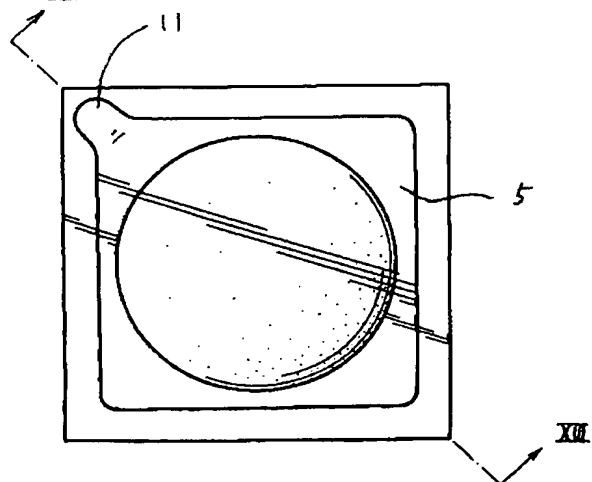
[An octavus view]



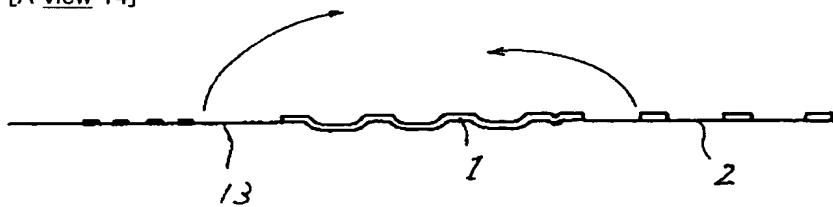
[A view 10]



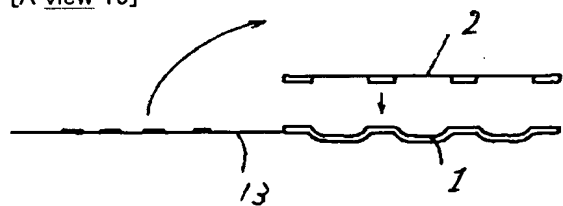
[A view 12]
XL



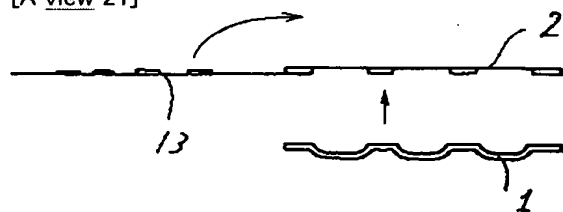
[A view 14]



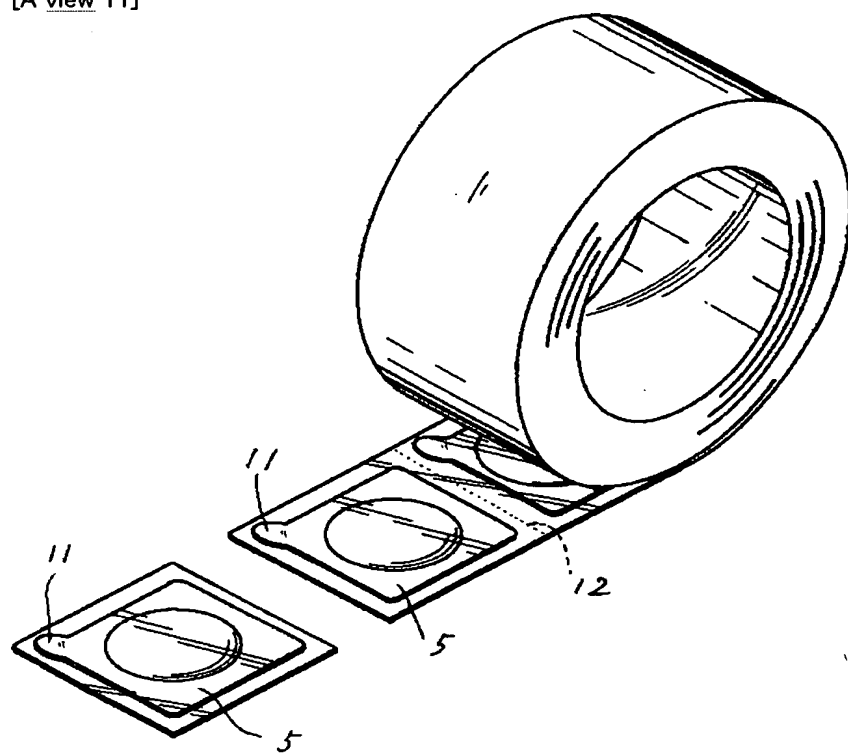
[A view 19]



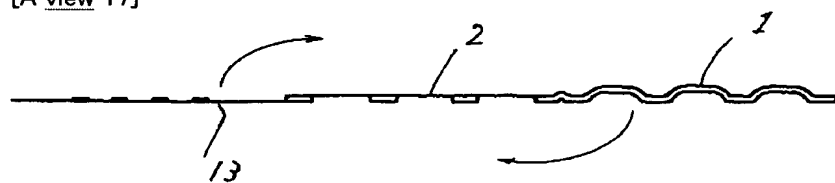
[A view 21]



[A view 11]



[A view 17]



[Translation done.]

(3)

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 実用新案公報 (Y 2)

(11)実用新案出願公告番号

実公平6-4841

(24) (44)公告日 平成6年(1994)2月9日

(51)Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
A 4 5 D 40/00	Z	2119-3B		
33/00	Z			

(全 6 頁)

(21)出願番号	実願昭62-61686	(71)出願人	999999999 株式会社資生堂 東京都中央区銀座7丁目5番5号
(22)出願日	昭和62年(1987)4月22日	(71)出願人	999999999 二和印刷株式会社 東京都中央区銀座7丁目14番6号
(65)公開番号	実開昭63-169020	(72)考案者	河西 豊 神奈川県鎌倉市岩瀬1丁目2番3号 株式 会社資生堂大船工場内
(43)公開日	昭和63年(1988)11月2日	(72)考案者	井上 隆 神奈川県鎌倉市岩瀬1丁目2番3号 株式 会社資生堂大船工場内
		(74)代理人	弁理士 竹内 裕
		審査官	岡田 孝博

最終頁に続く

(54)【考案の名称】 口紅等の化粧料容器

1

【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 予め化粧料(3)を担持したベースシート(1)と、該ベースシート(1)の表面に重畳して接合され化粧料(3)を被覆するカバーシート(2)とからなり、カバーシート(2)にはベースシート上の化粧料(3)に整合して窓孔(4)が穿設され、該窓孔(4)は、カバーシート(2)の外面に接合された透明フィルム(5)で封塞され、該窓孔(4)を封塞する透明フィルム(5)は開封自在とされていることを特徴とする口紅等の化粧料容器。

【請求項2】 ベースシート(1)及びカバーシート(2)が所望の面積を有し、複数の化粧料(3)を担持していることを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載の化粧料容器。

【請求項3】 ベースシート(1)とカバーシート(2)

2

が折曲線(9)を介して連結された連続する一枚のシートからなることを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項又は第2項記載の化粧料容器。

【請求項4】 ベースシート(1)とカバーシート(2)が別体に形成されていることを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項又は第2項記載の化粧料容器。

【請求項5】 ベースシート(1)は凹設された凹設部(8)を有し、該凹設部(8)内に化粧料が充填されて担持されていることを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項、第2項、第3項又は第4項に記載の化粧料容器。

【請求項6】 窓孔(4)を封塞する透明フィルム(5)が、切取線(6)により窓孔毎に開封自在とされていることを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項、第2項、第3項、第4項又は第5項記載の化粧料容器。

10

【考案の詳細な説明】

(産業上の利用分野)

この考案は、口紅、アイシャドウ、頬紅等の化粧料のための容器に関し、特にこれら化粧品を試供品として提供するのに適した容器に関する。

(従来の技術及びその問題点)

従来、口紅、アイシャドウ、頬紅等の化粧料の試供品を提供するための容器は、プラスチック製の皿状容器若しくはプラスチック製の簡易繰り出し容器の形態であり、一つの容器で一種類一色の化粧料しか提供出来ない為、試供品の提供色数や提供方法が限定される欠点があった。

又、従来の容器は立体的な形状を有しており、容器自体が高価である為、試供品の数を増加させると必然的にコストの上昇を避けることが出来なかったと共に、ハンドバック等への収納時に嵩ばってしまい携帯に不便を来していた。

(問題点を解決するための手段)

この考案は、従来のものにみられた前記問題点を解決せんとするものであって、予め化粧料(3)を担持したベースシート(1)と、該ベースシート(1)の表面に重畳して接合された化粧料(3)を被覆するカバーシート(2)とからなり、カバーシート(2)にはベースシート上の化粧料(3)に整合して窓孔(4)が穿設され、該窓孔(4)は、カバーシート(2)の外面に接合された透明フィルム(5)で封塞され、該窓孔(4)を封塞する透明フィルム(5)は開封自在とされていることを特徴とする。

(作用)

ベースシートに担持された化粧料を、カバーシートで被覆し、該カバーシートに形成された透明フィルムで封塞された窓孔から視認することが出来ると共に、窓孔を開封することにより化粧料を使用することが出来る。ベースシートとカバーシートを所望の面積、形状に形成することにより一枚のシートに複数の化粧料を担持させたり、或はロール状に巻回して提供することが出来る。

(考案の効果)

この考案によれば、担持された化粧料は透明フィルムで封塞された窓孔を有するカバーシートで被覆保護されているので、化粧料の揮発や変質を防止出来ると共に、透明フィルムを開封するまではバジン性が保障が出来、使用者に安心感を与えることが出来る。又透明フィルムで封塞した窓孔を通して化粧料を視認できるため、開封することなく内容物の確認が容易となり、試供品として最適である。

(実施例)

以下に図面を参照しつつ、この考案の好ましい実施例を詳細に説明する。図において、(1)はベースシート、(2)は該ベースシート(1)の表面に重畳されるカバーシートである。ベースシート(1)の表面は化粧料の

油分が浸透しない非浸透性に形成される。ベースシート(1)は所望の面積を有し、複数の化粧料(3)は適宜の間隔を存して担持する。カバーシート(2)はベースシート(1)と同一の面積を有し、ベースシート(1)には担持された化粧料(3)の位置に整合する窓孔

(4)が形成され、該窓孔(4)は透明フィルム(5)で閉塞され、化粧料(3)の揮発防止、変質防止或は開封迄の保護を図ると共に、窓孔(4)を通して化粧料(3)を外部から視認することが出来る。開封は、透明フィルム(5)を剥離、除去することにより可能であり、この際第2図に示すように、透孔(4)の周縁(7)にハーフカット状の切取線(6)を形成し、第8図に示すように透明フィルム(5)を除去する構造が望ましい。

ベースシート(1)には、化粧料(3)を担持するために好ましくは第7図に示すように若干凹設させる。そして該凹設部(8)内に化粧料(3)を流動状態で充填し固化させてベースシート(1)に担持させる。ベースシート(1)上の化粧料(3)の充填は一色ずつ個別に充填しても、同時に多色充填を行っても良い。

ベースシート(1)とカバーシート(2)とは、第4、第5図に示すように一枚の連続したシート材から成り、両者の中央部の折曲線(9)によりカバーシート(2)をベースシート(1)の表面上に重畳して、接着剤(10)で接着して一体化する。しかしながら、第9、10図に示すように、ベースシート(1)とカバーシート(2)とを別体に形成し、ベースシート(1)上にカバーシート(2)を重ねて接着剤(10)で接着するようにしても良いことは勿論である。

第1～8図に示すように、ベースシート(1)とカバーシート(2)とを一体に連続したシート材で形成する場合、100～200g/m²程度の厚みの紙若しくは合成紙の両面に厚み10～20μの透明なプラスチックフィルムを積層したシート材を用い、ベースシート(1)に凹設部(8)を型押し成形すると共に、カバーシート(2)に外面側のプラスチックフィルムを残して窓孔(4)を形成し、該窓孔(4)の周縁を外側からハーフカットして切取線(6)で形成する。又、第9、10図に示すように、ベースシート(1)とカバーシート(2)とを別体で構成する場合、ベースシート(1)は化粧料の油分が浸透しない材質で形成し、カバーシート(2)を前記第1～8図と同様の透明プラスチックフィルムで積層したシート材で形成する。

シート(1)(2)を紙又は合成紙で形成することにより、非常に安価に提供することが出来る。

第1～10図に示す実施例では、一枚のシートに複数の化粧料(3)を担持させてあるが、第11～13図に示すように、ベースシート(1)とカバーシート(2)とを細長い帯状に形成し、ロール状に巻回可能にしても良い。この場合、窓孔(4)を封塞する透明フィルム(5)を剥

5

離自在に形成して、第13図に示すように、舌状片(11)を指で持ち引き剥して開封する。シート(1)(2)は、担持された隣接する化粧料(3)の中間に形成されたミシン目(12)により、化粧料毎に切断可能である。

第14~16図は、前記第1~10図に示す実施例において、カバーシート(2)の上面に表示シート(13)を被覆して、化粧料の商品説明や化粧料の耐光性向上を図るようにしたものであり、図示の実施例にあっては、ベースシート(1)の一侧(カバーシート(2)と反対側の)に表示シート(13)を連設し、第15図に示すように順次折り重ねたものである。表示シート(13)の形成は、かかる第14~16図のものに限られないことは勿論である。第17~22図に示すような種々の形態で形成可能である。

【図面の簡単な説明】

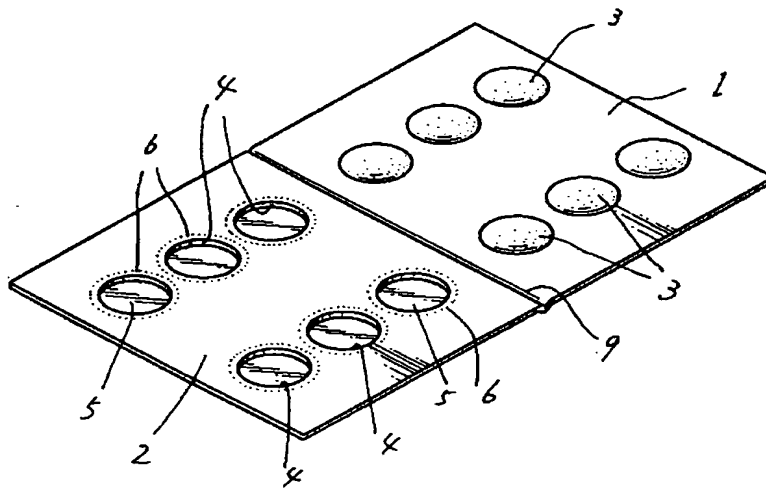
図面はこの考案の好ましい実施例を示すものであって、第1図はベースシートとカバーシートとの重畳前の状態を示す斜視図、第2図は重畳状態を示す斜視図、第3図は重畳前の平面図、第4図は同側面図、第5図は重畳状

6

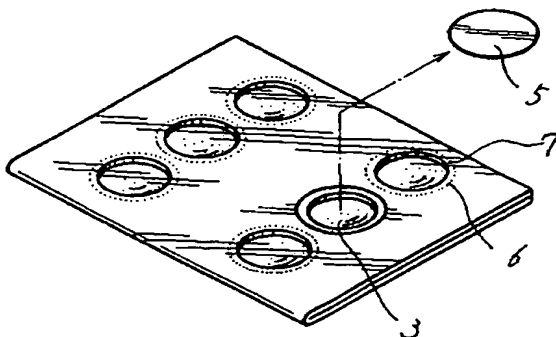
*態を示す側面図、第6図は第3図VI-VI線に沿った拡大断面図、第7図は第3図VII-VII線に沿った拡大断面図、第8図は窓孔の開封状態を示す拡大断面図、第9図は一変形を示す断面図、第10図は同変形の一部拡大断面図、第11図は他の変形を示す斜視図、第12図は該変形に係る一単位の平面図、第13図は第12図 - 線に沿った拡大断面図、第14図は更に他の変形を概略的に示す重畳前の側面図、第15図は同変形の重畳状態を示す側面図、第16図は同斜視図、第17~22図は更に他の変形を示す図である。

- (1) ……ベースシート、(2) ……カバーシート
(3) ……化粧料、(4) ……窓孔
(5) ……透明フィルム、(6) ……切取線
(7) ……周縁、(8) ……凹設部
(9) ……折曲線、(10) ……接着剤
(11) ……舌状片、(12) ……ミシン目
(13) ……表示シート

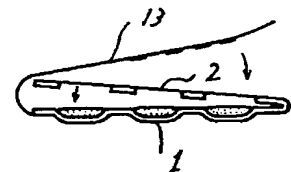
【第1図】



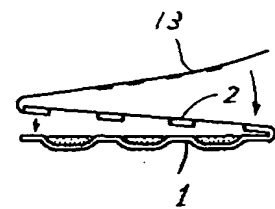
【第2図】



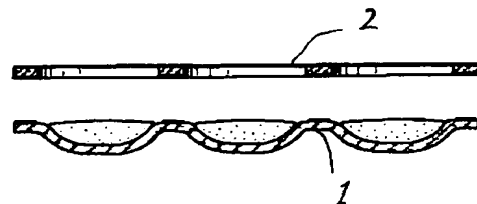
【第15図】



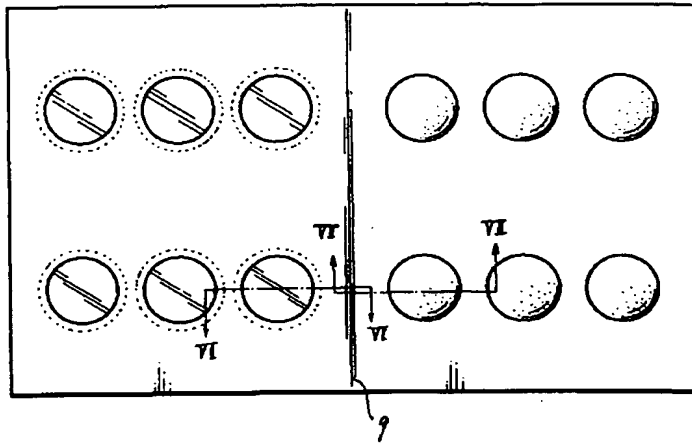
【第18図】



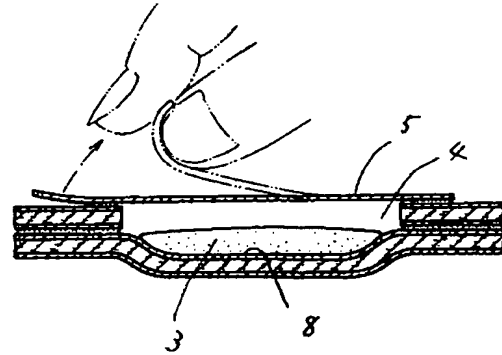
【第9図】



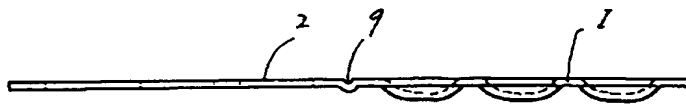
【第3図】



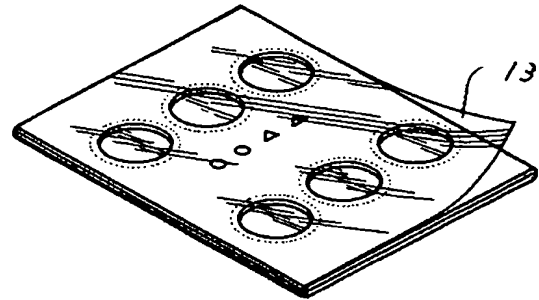
【第13図】



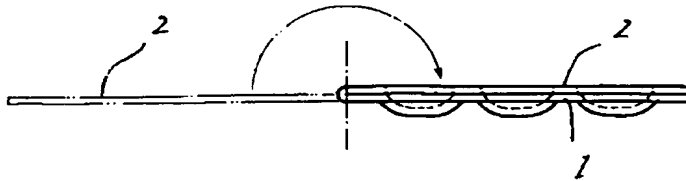
【第4図】



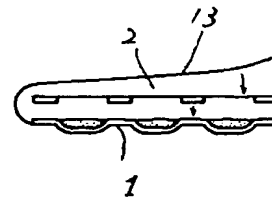
【第16図】



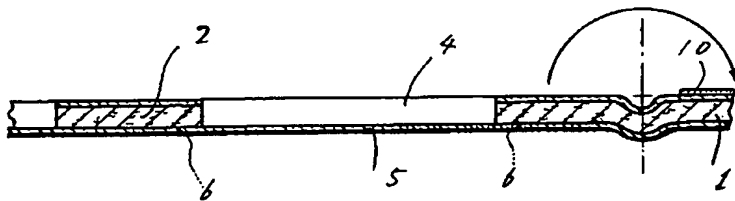
【第5図】



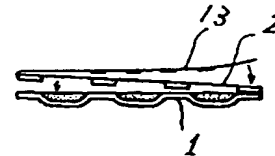
【第20図】



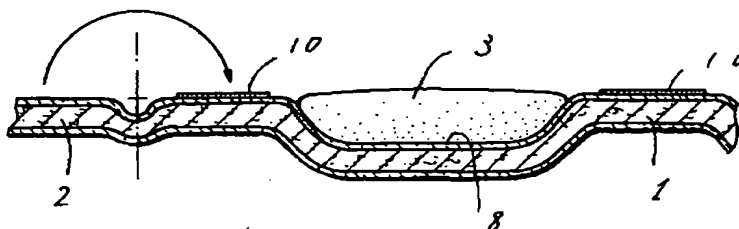
【第6図】



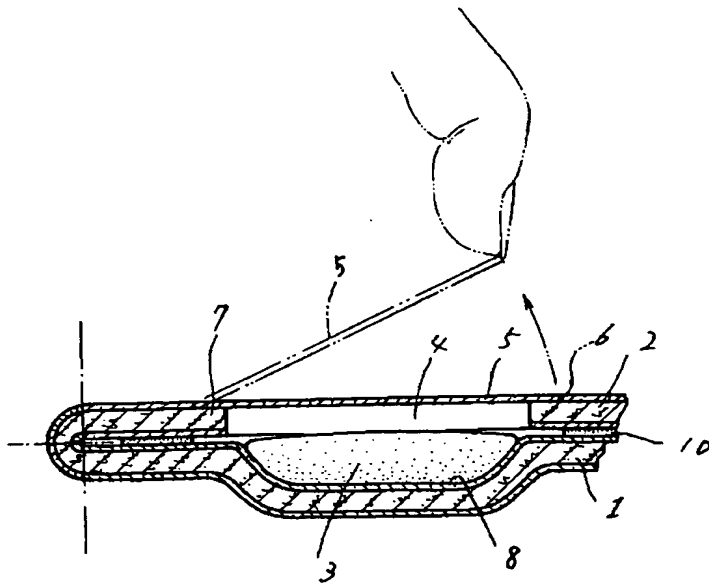
【第22図】



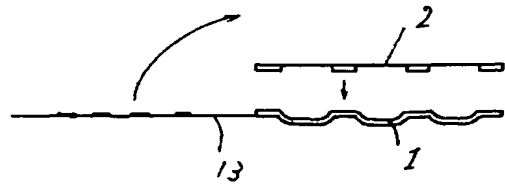
【第7図】



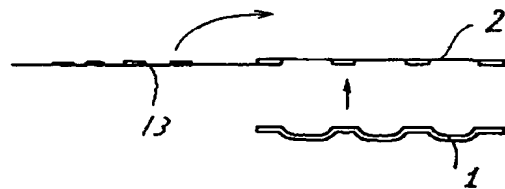
【第8図】



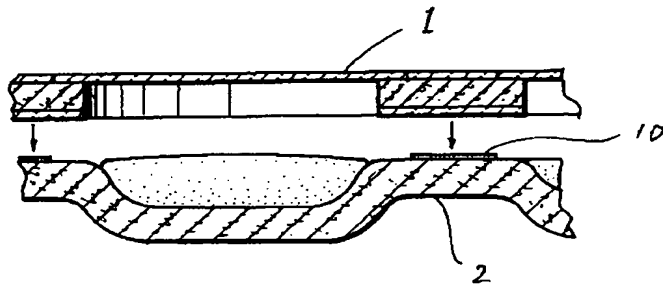
【第19図】



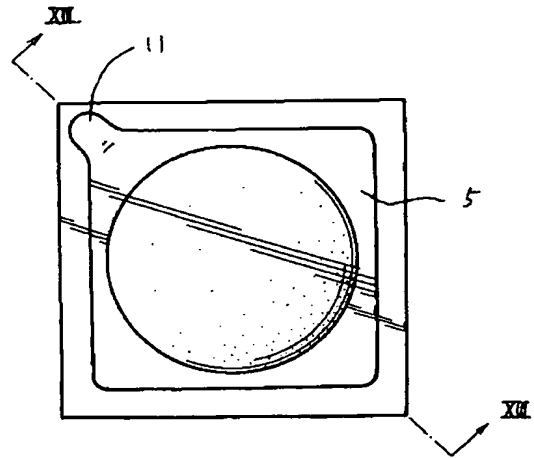
【第21図】



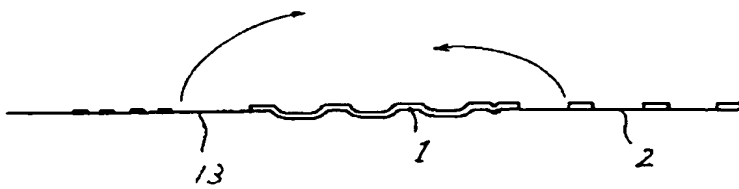
【第10図】



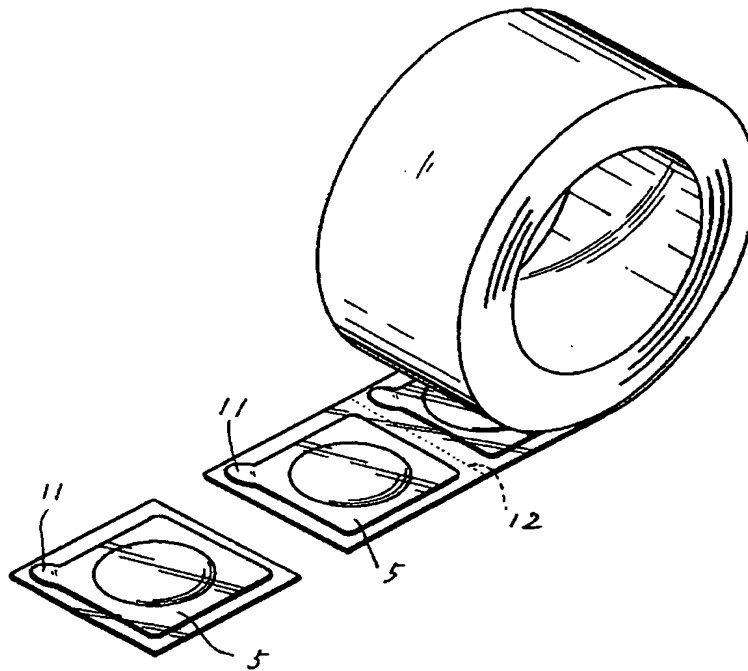
【第12図】



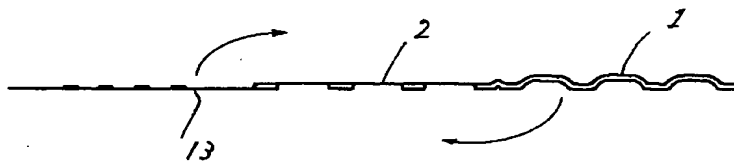
【第14図】



【第11図】



【第17図】



フロントページの続き

(72)考案者 堀野 輝男

東京都中央区銀座7丁目14番6号 二和印刷株式会社内

(56)参考文献 特開 昭63-68879 (J P, A)
実開 昭63-163706 (J P, U)
実開 昭63-103515 (J P, U)
実公 平1-18091 (J P, Y2)